

UNIVERSIDAD TECNOLOGICA METROPOLITANA  
ING. EN GEOMENSURA

# CHANCADO Y MOLIENDA

GRUPO N°1

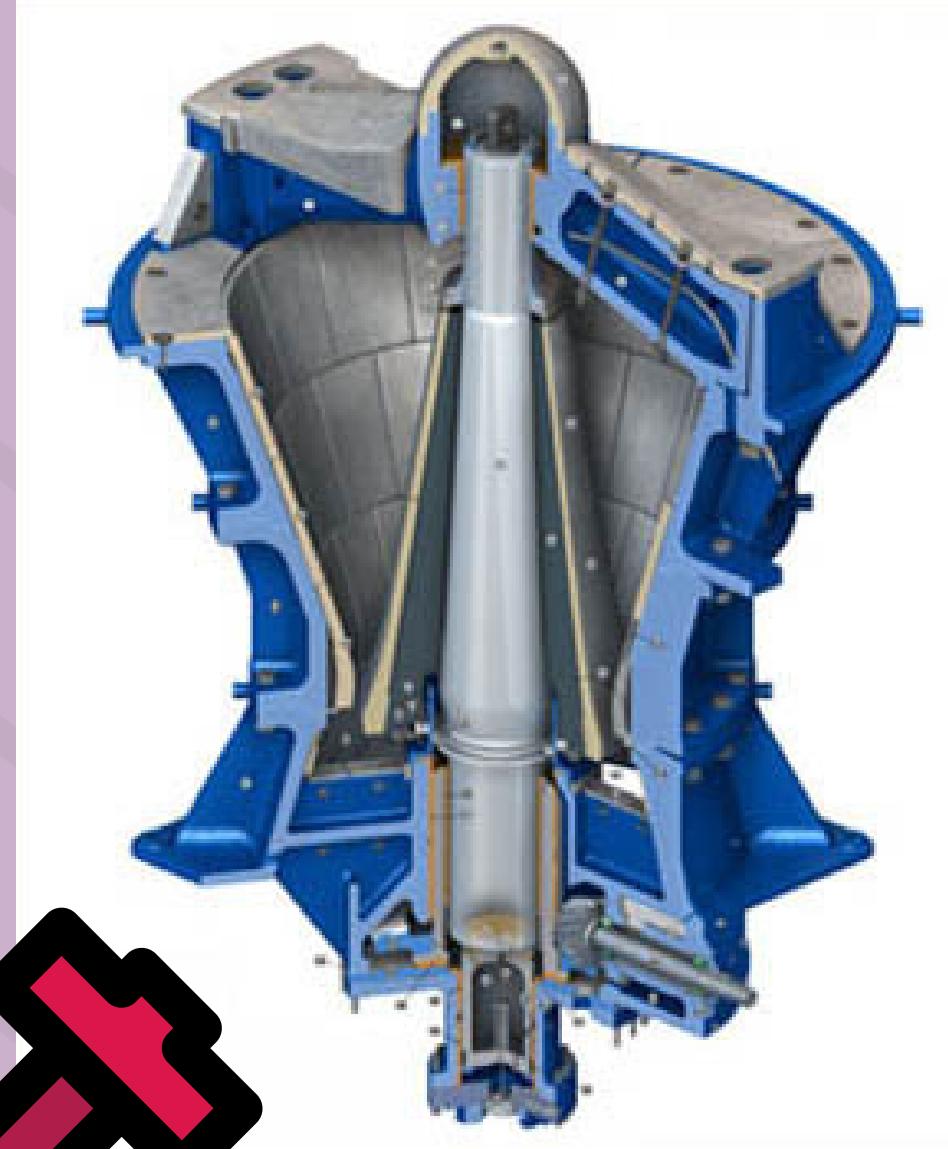
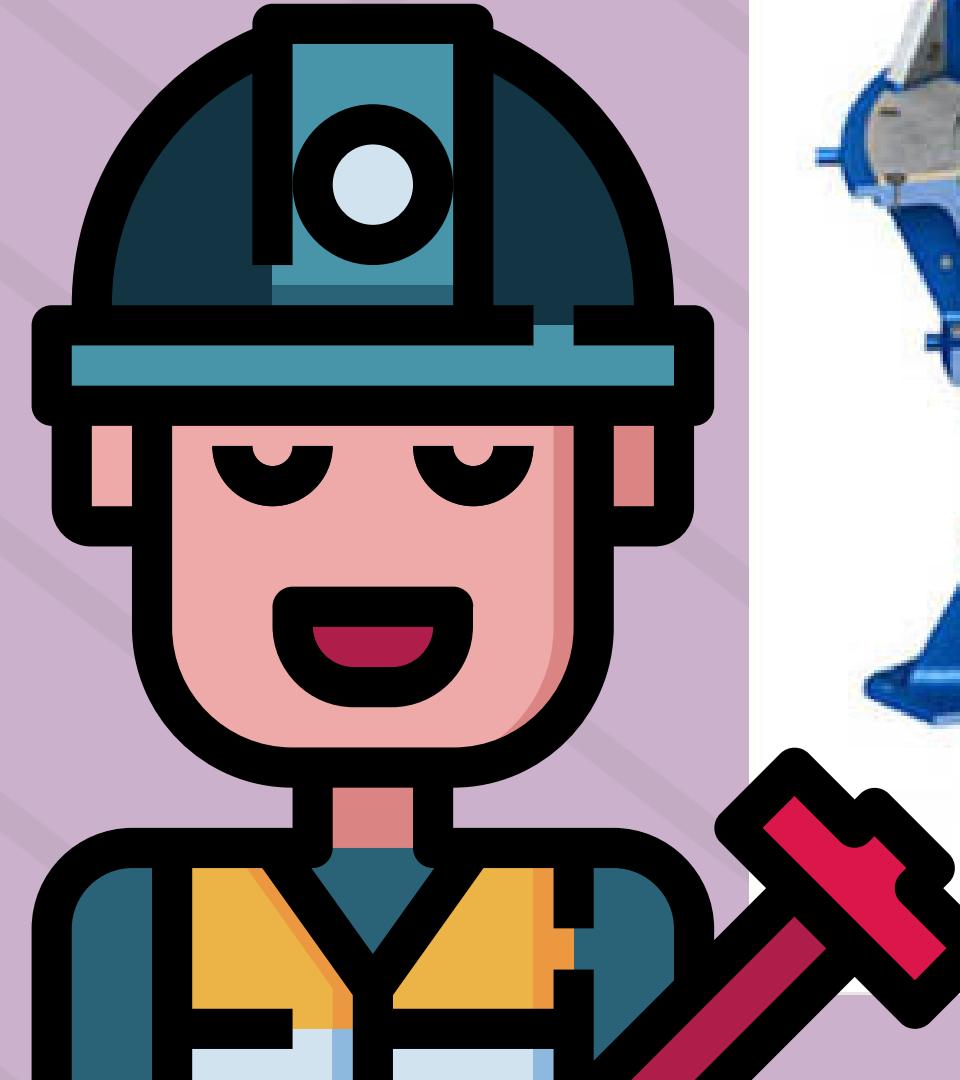


# INTRODUCCIÓN

Chancado y molienda es un proceso intermedio entre la extracción y la fundición por lo tanto su funcionamiento es vital para la continuidad de la explotación minera.



# ETAPAS DE CHANCADO



## CHANCADOR PRIMARIO

- Es el que reduce el tamaño maximo de los fragmentos a ocho pulgadas de diametro.

## CHANCADOR SECUNDARIO

- Es el que corresponde a reducir el material a tres pulgadas de diámetro.

## CHANCADOR TERCIARIO

- En esta etapa el material logra finalmente llegar a media pulgada.

# TIPOS DE CHANCADORES

## CHANCADORES DE COMPRESIÓN

- Chancadores de mandíbula
- Chancadores giratorios
- Chancadores de cono

## CHANCADORES DE IMPACTO

- Chancadores de eje horizontal
- Chancadores de eje vertical



# MOLIENDA

## QUE ES LA MOLIENDA

Es la encargada de reducir el tamaño del mineral con el fin de llevar las partículas a un tamaño tal que queden parcial o totalmente liberadas unas de otras.

## TIPOS DE MOLIENDA

- Molino de barras
- Molino de bolas
- Molinos autógenos o semiautógenos
- Molinos de pebbles

## FORMA DE TRABAJO DE LOS EQUIPOS

- Forma continua
- Forma discontinua



# TOPOGRAFIA DE MONTAJE



## PRECISIONES Y TOLERANCIAS

Se lee al milímetro y la décima se aprecia (Precisión milimétrica)

- Tolerancia en Elevación: 2mm
- Tolerancia en Alineamiento con respecto a los ejes: 1 mm

## EQUIPOS UTILIZADOS EN MONTAJE

- Niveles de enfoque corto y de precisión.
- Taquímetros.
- Estaciones totales.

## ACCESORIOS NECESARIOS

- Nivel de burbuja.
- Escuadra universal.
- Pie de metro.
- Reglas metálicas al mm.
- Paralelas de 1,5m y 2m.
- Huinchas de alambre inbar



**¡Gracias!**

